

Ihr Druck im **MJF-Verfahren** (Multi Jet Fusion)

Dieses Verfahren druckt wie das Lasersintern mit PA 12 (Polyamid 12). Das HP Jet Fusion-Verfahren ist jedoch nicht nur **eine andere Möglichkeit zum Drucken** von PA 12, sondern eine Technologie, die den gesamten 3D-Druckmarkt revolutionieren wird.

Im **Vergleich zum Lasersinterprozess** lassen sich mit Jet Fusion **festere Bauteile** herstellen. Darüber hinaus ist eine **höhere Genauigkeit, eine höhere Auflösung und ein wesentlich schnelleres Drucken** möglich. In den meisten Fällen sind die Kosten entweder gleich oder sogar niedriger als beim selektiven Lasersintern. Jet Fusion-Druckkomponenten sind nahezu **100% dicht und können für Funktions- und Fertigbauteile** verwendet werden. Dank des hohen Wirkungsgrades und der besonderen Materialeigenschaften erweitert Jet Fusion die Möglichkeiten additiver Prozesse.

Unsere Überzeugung des MJF- Verfahrens für die Industrie

- ✓ Robuster thermoplastischer Kunststoff
- ✓ Gute Auflösung und Detailtreue
- ✓ Gasdicht, wasserdicht, öldicht
- ✓ Flexible Prototypen
- ✓ Industrielle Prototypenentwicklung
- ✓ Fertigung von funktionellen (Klein-)Serien Bauteilen
- ✓ ausgezeichnete chemische Beständigkeit gegen Öle, Fette, aliphatische Kohlenwasserstoffe und Alkalien
- ✓ Für Einzel- und auch Serienbauteile



Abb. 1 MJF – Druck Verfahren

Abb. 2 SLS – Druck Verfahren

- ✗ Bauteiloberfläche ist relativ rau
- ✗ ‚Weicher‘ als vergl. MJF
- ✗ Bei dünnen Wandstärken nicht dicht
- ✗ relativ begrenzte Werkstoffeigenschaften
- ✗ versprödet schnell, da es Luftfeuchtigkeit aufnimmt, so verändert sich das Material
- ✗ Anwendung in Umgebungen mit hohen Temperaturen reagieren SLS-Teile unter Umständen ebenfalls mit starkem Verzug

Sie sind immer noch nicht überzeugt?

Lassen Sie sich überzeugen!

Dateiname: MJF- Druckverfahren
Verzeichnis: \\vmware-host\Shared Folders\Schreibtisch\03) UAT-SERVICE_3D
Vorlage: C:\Users\BettinaUrmann\AppData\Roaming\Microsoft\Templates\Normal.dotm
Titel:
Thema:
Autor: Bettina Urmann
Stichwörter:
Kommentar:
Erstelldatum: 05.05.2021 12:29:00
Änderung Nummer: 7
Letztes Speicherdatum: 05.05.2021 14:48:00
Zuletzt gespeichert von: Bettina Urmann
Letztes Druckdatum: 05.05.2021 14:48:00
Nach letztem vollständigen Druck
Anzahl Seiten: 1
Anzahl Wörter: 269 (ca.)
Anzahl Zeichen: 1.698 (ca.)